

Technical specifications Technische Eigenschaften BPC 23

Forming film roll diameter (max.) Durchmesser der Formrolle (max.)	400 mm
Forming film thickness (max.) Maximale Formfolienstärke	0,5 mm
Forming film width (max-min) Formfolienbreite (max-min)	350-180 mm
Forming area (max.) Maximaler Formbereich	310 x 210 mm
Forming area (min.) Minimaler Formbereich	150 x 100 mm
Forming depth below film line (max.) Maximale Formtiefe	60 mm
Vacuum pump flow Durchflussmenge der Vakuumpumpe	21 m ³ /h
Heating power Leistung des Kontaktheizkörpers	4.8 kW
Sealing film roll diameter (max.) Maximaler Durchmesser der Siegelfolie	300 mm
Sealing film thickness (max.) Maximale Stärke der Siegelfolie	0,15 mm
Sealing film width (max-min) Siegelfolienbreite (max-min)	330-150 mm
Loading area length Länge des Ladebereichs	1000 mm
Loading area height Höhe des Ladebereichs	950 mm
Sealing force Leistung der Siegelstation	950 Kg
Die-cutting force Leistung der Stanze	10.000 Kg
Cycle speed in dry conditions (cycles/min) Maximale Leerlaufdrehzahl (Zyklen/Minute)	12
Total installed power Installierte Gesamtleistung	13 kW
Total air consumption (at 12 cycles) Luftverbrauch (bei 12 Zyklen)	34 m ³ /h
Power supply Stromversorgung	400V + T + N, 50 Hz
Dimensions (H x L x P) Abmessungen (H x B x L)	1500 x 880 x 5.500 mm
Estimated weight Ungefähres Gewicht	1.400 Kg

Described machine specifications may differ from final specifications of your ordered machine. Some of the equipment described or shown may be available only at extra cost.
Die hier beschriebenen Spezifikationen können von den endgültigen Spezifikationen der Maschine abweichen. Es kann sein, dass ein Teil der beschriebenen oder gezeigten Maschine nur gegen Aufpreis erhältlich ist.

More than 35 years manufacturing machines, we have the experience to guarantee an efficient packing solution.

Bereits seit mehr als 35 Jahren entwickeln, konstruieren und fertigen wir Lösungen für die Verpackungsindustrie.

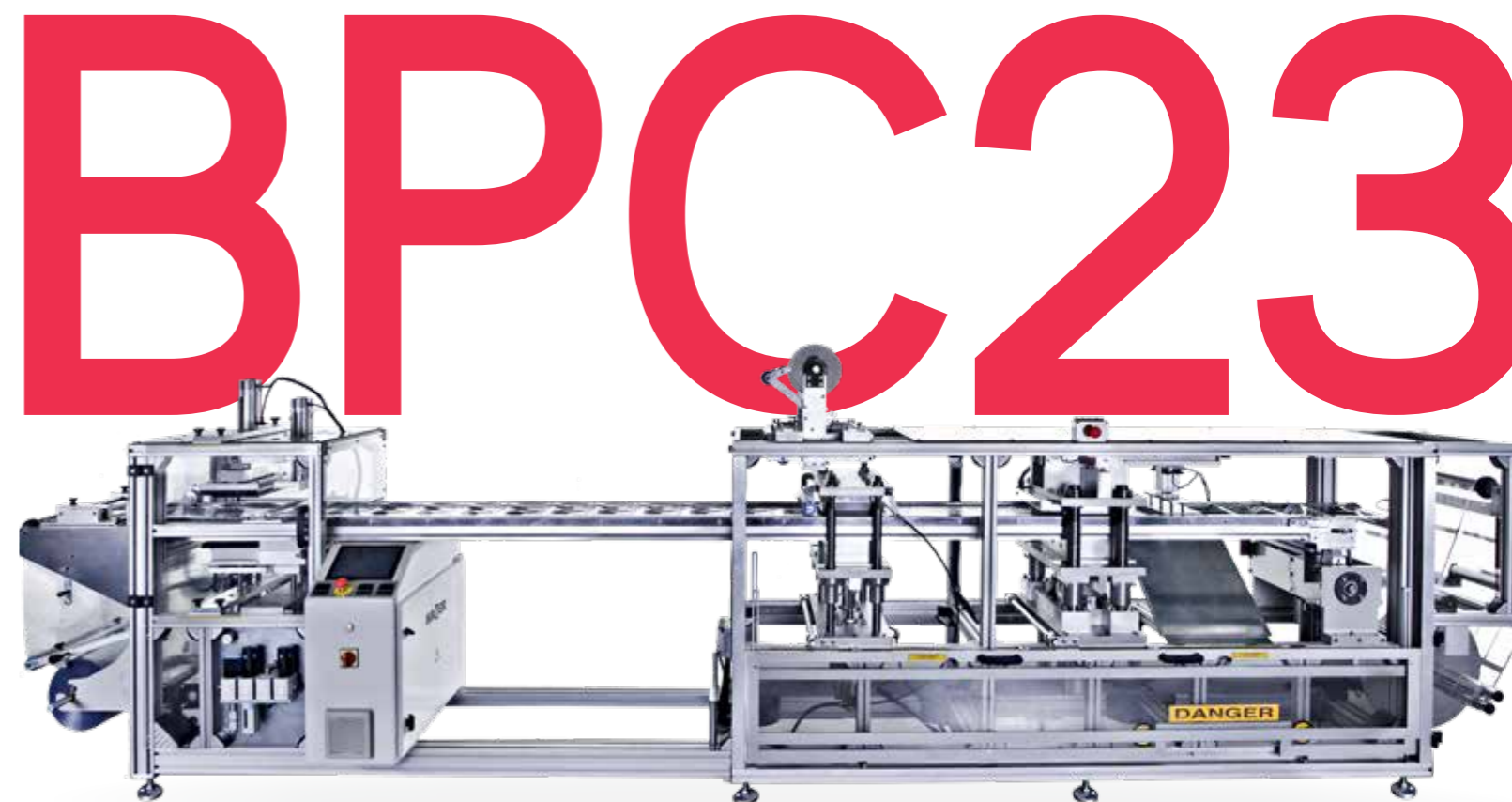


HAMER is a European company founded in 1980 by the Schiess family of Swiss origin. It is currently run by the second generation together with a team of experienced professionals dedicated to providing solutions to your packaging needs.

Our comitment is to supply proven standard machines or design and manufacture customised packing machines specific to individual customer requirements.

HAMER ist ein europäischer Hersteller von Verpackungsmaschinen, ein Familienunternehmen, das 1980 von der Familie Schiess mit Schweizer Wurzeln gegründet wurde und derzeit von der zweiten Generation zusammen mit einem Team von erfahrenen Fachleuten geführt wird. Wir arbeiten mit vollem Einsatz daran, Lösungen für Ihre Bedürfnisse bezüglich Blistern und Verpackungen zu finden.

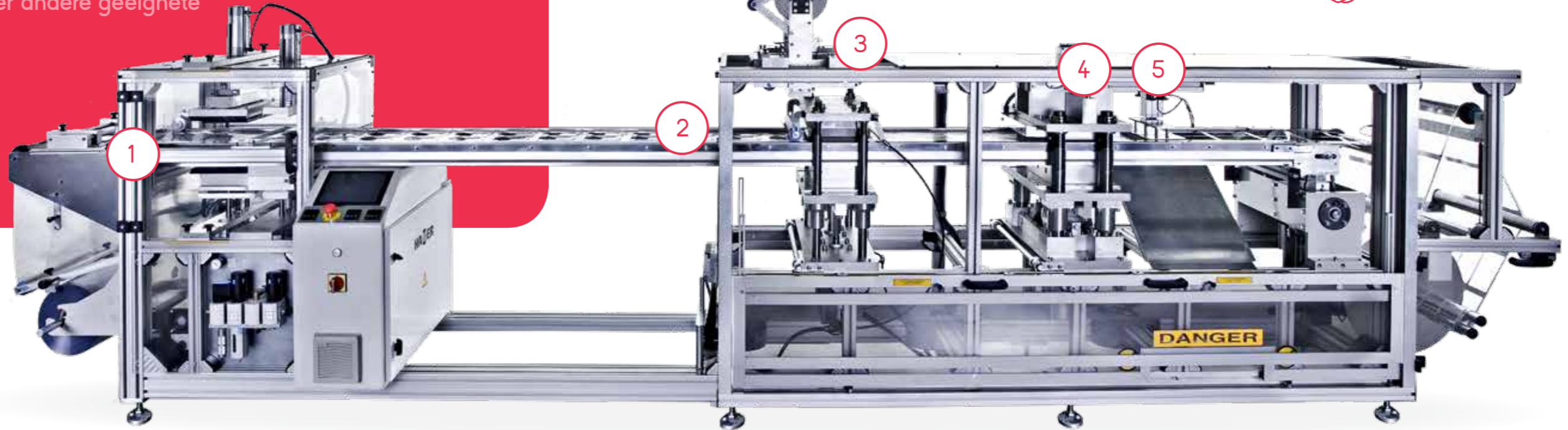
Unsere Verpflichtung ist es, die Probleme unserer Kunden zu lösen, und aus diesem Grund bieten wir maßgeschneiderte Lösungen an.



BPC 23

Fully automatic In-Line Form Fill and Seal machine to vacuum form a blister and heat seal to a card or plastic film backing.

Automatische Linienmaschine, die sich für die Herstellung von Blisterverpackungen eignet. Die Blister werden entweder gegen Karten, gegen eine Kunststoffolie oder andere geeignete Materialien gesiegelt.



- 1. Forming Formung
- 2. Loading area Ladebereich
- 3. Sealing Siegeln
- 4. Die-cutting Stanzen
- 5. Ejection Auswerfen

Cardboard or film Karte oder Folie, Siegelpapier, Aluminiumfolie

Product Produkt

Formed blister Geformter Blister

Operation

The BPC23 machine incorporates all the production processes in a single continuous operation.

Blisters are vacuum formed from a reel of material, product is loaded, blister cards or lidding film is loaded and heat sealed to the blister, the pack is then cut out and discharged from the machine.

Funktionsweise

Die BPC23 integriert alle Arbeitsgänge, die für die Herstellung von Blisterverpackungen erforderlich sind, vom Thermoformen des Blisters von der Rolle über den Ladebereich des Produkts bis hin zur Versiegelung, dem individuellen Ausstanzen und dem Auswurf der fertigen Blisterverpackung.

Features

- Dedicated to the production of short and medium runs.
- Low operating and maintenance cost.
- Quick tool set change-over, done by only one operator.
- PLC operated, touch-screen controlled.
- Steel-rule die cutter, which avoids misalignment in the cut.
- Film traction by chain conveyor.
- Monoblock chassis that does not require assembly at start-up.
- Optional automatic card feeder.
- EU safety rules compliance.

Allgemeine Merkmale

- Ausrichtung auf die Produktion von kurzen und mittleren Serien.
- Niedrige Betriebskosten und geringer Wartungsaufwand der Maschine.
- Schneller Wechsel der Werkzeuge, einfach zu handhaben.
- Einfache Steuerung über SPS und Touchscreen.
- Stanzen mit Bandstahlschnitt, dadurch runde Radien ohne scharfe Ecken, günstige Stanzwerkzeugkosten.
- Folieneinzug durch Kette mit Nadeln.
- Monoblock-Rahmen, der bei der Inbetriebnahme nicht zusammengebaut werden muss.
- Siegelkartenspender als Option.
- Erfüllt die EU-Spezifikationen für Sicherheit und Ergonomie.

Product Produkt

